



# Verarbeitungsprogramm

## KefaAkustik

### Metallkonstruktionen und Trapezbleche

KefaAkustik wird gebrauchsfertig geliefert. KefaAkustik kann mit jeder wasserdispergierten Volltonfarbe abgetönt werden. Vor dem Verarbeiten das Material mit einem langsam laufendem Rührwerk (600 – 800 U/min) gut umrühren.

! Verarbeitungstemperatur: mind. + 5°C !

- Untergrund von trennenden Substanzen reinigen (Öl, Schmutz etc.)
- Evtl. Rost entfernen und mit Rostschutzfarbe behandeln.
- Die nicht zu beschichtenden Flächen abdecken.
- Um eine effektive Entdröhnung zu gewährleisten, ist ein KefaAkustik-Auftrag von 1.200 kg nasses Material /m<sup>2</sup> erforderlich.
- Die KefaAkustik-Beschichtung kann mit allen Druckluft- oder Airlessgeräten für dickflüssige Materialien gespritzt werden. Düsengröße: ca. 1 mm (nur für Airlessgeräte), Druckluft Düsengröße: 2 – 3 mm, z. B. Graco-Pumpen oder Strobl-Geräte sowie allen Airlessgeräten.
- Für kleinere Flächen kann KefaAkustik auch mit Pinsel, Rolle oder Spachtel aufgebracht werden, dies muß dann aber im Zweischichtverfahren geschehen.

### **!Achtung!**

**Es müssen alle Filter aus den Airlessgeräten entfernt werden**

- Da KefaAkustik Wasser beinhaltet, ist es für den Trocknungsvorgang erforderlich, daß ein Luftwechsel stattfindet.
- Nach Arbeitsbeendigung müssen die Geräte mit Wasser gereinigt werden.

KEFA International Handels-GmbH

Gartenweg 1- 3, D-24326 Ascheberg  
Tel.: (0 45 26) 17 06, Fax: (0 45 26) 5 27