



Verarbeitungsprogramm

GrafoTherm Exterieur

Metallkonstruktionen

GrafoTherm Exterieur wird gebrauchsfertig geliefert, kann aber bei Bedarf mit bis zu 5 % Wasser verdünnt werden. GrafoTherm Exterieur kann mit jeder wasserdispergierten Volltonfarbe abgetönt werden. Vor dem Verarbeiten muß das Material mit einem langsam laufendem Rührwerk (500 – 600 U/min) gut umrühren.

! Verarbeitungstemperatur: mind. + 5°C !

- Untergrund von trennenden Substanzen reinigen (Öl, Schmutz etc.)
- Evtl. Rost entfernen und mit Rostschutzfarbe behandeln.
- Die nicht zu beschichtenden Flächen abdecken.
- Um einen effektiven Kondensschutz zu gewährleisten, ist ein GrafoTherm-Auftrag von 0,7 kg/m² erforderlich.

Die Beschichtung darf nur auf trockenen Untergründen ausgeführt werden

- Die GrafoTherm Exterieur-Beschichtung kann mit allen Druckluft- oder Airlessgeräten für dickflüssige Materialien gespritzt werden. Wechseldüse 435, 535 (nur für Airlessgeräte), Druckluft Düsendgröße: 2 – 3 mm, z. B. Graco-Pumpen oder Strobl-Geräte sowie allen Airlessgeräten.
- Für kleinere Flächen kann GrafoTherm Exterieur auch mit Pinsel oder Rolle aufgebracht werden, dies muß dann aber im Zweischichtverfahren geschehen.

!Achtung!

Es müssen alle Filter aus den Airlessgeräten entfernt werden

- Da GrafoTherm Exterieur Wasser beinhaltet, ist es für den Trocknungsvorgang erforderlich, daß ein ausreichender Luftwechsel stattfindet.
- Nach Arbeitsbeendigung müssen die Geräte mit Wasser gereinigt werden.

KEFA International Handels-GmbH

Gartenweg 1- 3, D-24326 Ascheberg
Tel.: (0 45 26) 17 06, Fax: (0 45 26) 5 27